

DOSSIER 2022
TECNOLOGIE

SOFTWARE PER LA PRODUZIONE (MPS/MRP/MES/APS)

PLANNET



Plannet: Gestione integrata della supply chain con la suite software Compass10

plannet

PLANNET SRL

Contatto aziendale:
Angelo La Malfa

Via Pier Carlo Cadoppi 4/6
42124 Reggio Emilia

Telefono 0522 435959

www.plannet.it
info@plannet.it

Aiutiamo le aziende a migliorare le proprie performance in ottica industria 4.0, fornendo strumenti, software e consulenza nella progettazione dell'innovazione organizzativa e nel re-engineering dei processi di supply chain. I principali benefici ottenuti dai nostri clienti sono: miglioramento del livello di servizio, ottimizzazione dei costi complessivi della supply chain, riduzione delle scorte, aumento della produttività delle risorse, diminuzione dei tempi di set-up degli impianti, maggiore controllo dei processi produttivi, migliore circolazione delle informazioni verso gli attori esterni (come terzisti e fornitori) e riduzione degli sprechi.

Compass10: strutturato con un approccio innovativo e realizzato utilizzando tecnologie all'avanguardia, garantisce all'utente flessibilità operativa

Compass¹⁰

The innovative software suite for supply chain management



e rapidità di risposta. Inoltre, con la sua modularità, scalabilità, interfaccia grafica intuitiva e rapidità di elaborazione (grazie a tecnologie RAM based), Compass10 è uno strumento che supporta efficacemente le attività decisionali e strategiche, oltre alla gestione ottimale delle attività operative quotidiane. Compass10 si integra in modo semplice e completo con qualsiasi sistema gestionale (ERP). Oggi, con oltre 200 installazioni, in molteplici settori industriali, Compass10 è utilizzato con successo dalle aziende che lo hanno implementato e si compone dei seguenti moduli:

PCO – SIMULAZIONE E OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI TOTALI DELLA SUPPLY CHAIN

Con il modulo Plan Cost Optimiser, è possibile simulare, in maniera agile e in tempi rapidi, il piano di produzione ottimizzato in termini di costo globale della Supply Chain, considerando in input la domanda di mercato, i vincoli (a capacità finita) di disponibilità delle risorse del network ed i cost driver del contesto logistico-produttivo.

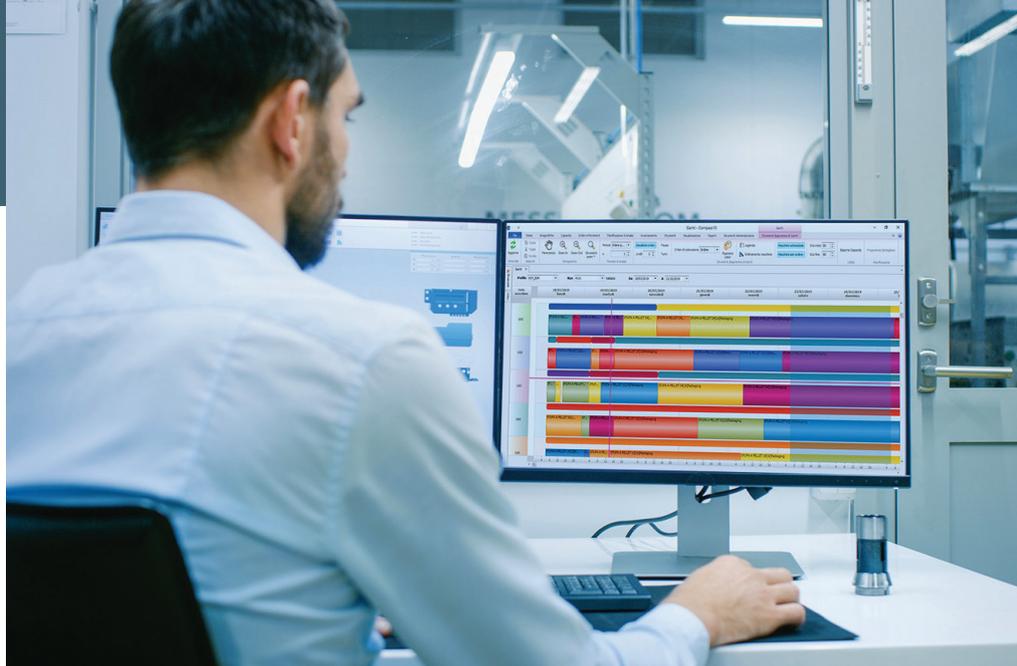
L'estrema velocità di calcolo garantita dai potenti algoritmi RAM-based offre la possibilità di costruire facilmente scenari "what-if", sperimentare virtualmente le dinamiche e le incertezze delle variabili endogene ed esogene, e valutare i risultati attraverso analisi grafiche e cruscotti di indicatori di prestazione.

PIANIFICAZIONE MPS

Il Piano Principale di Produzione (MPS), che viene elaborato con un approccio a capacità finita e con regole di ottimizzazione definisce le modalità con cui l'azienda risponderà alla domanda di mercato, valutandone la fattibilità, al fine di individuare tempestivamente le risorse (impianti, persone, attrezzature, materiali, ecc.) necessarie a garantire livelli di servizio pianificati. Piano di lancio della produzione, pianificazione dei trasferimenti tra magazzini (DRP), assetto impianti-manodopera, fabbisogni materiali, componenti e attrezzature sono alcune delle risposte che il pianificatore può ottenere dal sistema.

PIANIFICAZIONE SINCRONIZZATA ACQUISTI-FORNITORI E CAPACITA' PRODUTTIVA

Compass10 pianifica i materiali di acquisto in modalità sincrona al programma di produzione in funzione della reale capacità produttiva. I fornitori sono gestiti con approcci tradizionali (ordini "spot") oppure attraverso ordini quadro-piani-contratti rispetto ai quali vengono emesse le richieste



di consegna (call-off). Funzionalità avanzate permettono di effettuare gestioni particolari phase-in/phase-out, codici alternativi, pegging tra fabbisogni, sharing tra più fornitori e molte altre, a seconda delle caratteristiche del prodotto e del mercato in cui opera ogni singola azienda.

SCHEDULAZIONE A CAPACITA' FINITA ED OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

Compass10 elabora il programma di produzione ottimizzato a partire dal portafoglio degli ordini secondo un approccio "multivincolo" e "multirisorsa" tenendo conto della capacità finita delle risorse (impianti, manodopera, materiali, attrezzature ed unità di stoccaggio), delle regole di ottimizzazione del set-up, di tutti i vincoli specifici del processo e dello stato di avanzamento. Il sistema genera sequenze produttive ottimizzate in funzione delle caratteristiche di articoli e attrezzature (con lo scopo di ridurre i tempi complessivi di set-up) ed ottimizza il livello di servizio attraverso il rispetto delle date di consegna. Un avanzato sistema grafico interattivo consente di intervenire per modificare e forzare i piani proposti.

INTEGRAZIONE TERZISTI

Compass10 permette di condividere via WEB con i Terzisti in maniera semplice le informazioni su piani di produzione, date di consegna, ecc., generate in fase di schedulazione, con lo scopo di aumentare l'efficacia e la velocità di "circolazione" delle informazioni tra l'azienda ed i propri Terzisti

i quali possono vedere le richieste previste a programma e comunicare variazioni di date e stato di avanzamento.

DATAZIONE ORDINI (ATP E CTP)

La pianificazione sincronizzata di produzione ed approvvigionamenti consente la datazione automatica degli ordini cliente in modalità CTP (Capable To Promise). Gli stock di prodotti finiti e le disponibilità inventariali generate dai piani di produzione (a capacità finita) e dai piani di acquisto, vengono assegnate alle singole righe ordine con regole di priorità, permettendo di ottenere la data di consegna "fattibile" e monitorarla nel tempo fino all'evasione dell'ordine.

MES - RACCOLTA DATI, MONITORAGGIO, AVANZAMENTO, TRACCIABILITA' E ANALISI PERFORMANCES

Compass10 gestisce la raccolta dei dati di produzione con procedure configurabili web-based, attraverso un'infrastruttura basata su pannelli touch-screen per il data entry manuale dei dati e su connessioni agli impianti (SCADA, PLC, segnali digitali ecc.) e a strumenti di misura, pesatura ed etichettatura in ottica Industry 4.0. I dati raccolti permettono di controllare avanzamento ordini, tracciabilità dei lotti, controlli di qualità (raccolta misure e monitoraggio variabili di processo), interventi di manutenzione impianti, ed effettuare analisi sui principali KPI dei processi produttivi (OEE, fermi, scarti, ecc.).